

Kompakter Magnetfilter zur Entfernung von Systemverunreinigungen in Heizanlagen

Neu!
Jetzt mit Isolierung*



MAGella® MG100

Der Magnetfilter MAGella MG 100 entfernt alle Arten von Verunreinigungen, die gewöhnlich in Heizungsanlagen auftreten. Er schützt den Kessel und hilft den optimalen Betrieb und die Effizienz der Anlage zu erhalten.

Zirkulierende Verunreinigungen in Heizungsanlagen können zu Verschleiß und zum vorzeitigen Defekt von Pumpen, Ventilen und Wärmeaustauschern führen. Der an der Rücklaufleitung am Kessel montierter MAGella MG 100 schützt die Anlage vor allen Arten von Verunreinigungen. Dieser Filter eignet sich besonders für Anlagen mit wenig Platzangebot.

MAGella MG 100 nutzt einen einzigartigen Magnet-Kern, um eine maximale Kontaktzeit zwischen den zirkulierenden Verunreinigungen und den leistungsstarken Neodym-Eisen-Bor-Magneten zu erreichen. Der MAGella-Kern reduziert die Wasserdurchflussrate und Turbulenz innerhalb der Einheit, um das Rückhaltevermögen von Verunreinigungen zu verbessern. Er gewährleistet außerdem, dass der Filter verstopfungsfrei bleibt. Die abgeschiedenen Verunreinigungen können einfach aus der Anlage gespült werden, indem der Magnet aus seinem Bund entfernt und das Ablassventil am Unterteil des Filters geöffnet wird.

Kompaktes Design kombiniert mit einem linearen Aufbau und einem um 360° drehbaren T-Stück

Schnelle und einfache Montage an Rohrleitungen in beliebiger Ausrichtung.

Flexible Reinigung

Schnelles und effektives Spülen während der Wartung oder ein einfacher Nachweis der Abscheidung ohne Werkzeuge.

Hergestellt nach den Standards der Automobilbranche mit robustem GFK-Gehäuse, Doppeldichtungen und hochwertigen, in der EU hergestellten Messingventilen

Mit 10 Jahren Garantie haben Sie die Gewissheit dauerhafter Qualität.

Einzigartiger MAGella-Kern mit leistungsstarker Neodym-Magnetbaugruppe

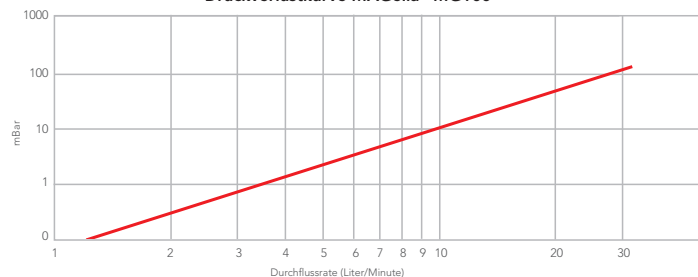
Hält mehr Magnetit zurück als andere kleine Filter. Sorgt dafür, dass der Filter nicht verstopft, und kann die Abscheidung anderer Verunreinigungsarten unterstützen.

Technische Daten

MAGella® MG100

MAGella	MG100
Art.-Nr.	MAG-100150
Anschlüsse	mit 3/4" IG
Abmessungen	205/76 mm (Höhe/Breite)
Feldstärke	9.000 Gauß
Max. Durchflussrate	32 l/min
Max. Temperatur	100 °C
Maximaler Betriebsdruck	3 bar
Montage	Hauptgerät nur aufrecht montieren - Durchfluss am Richtungspfeil ausrichten
Gewicht	1,3 kg (ohne Verpackung, inklusive Kugelhahn)

Druckverlustkurve MAGella® MG100



Ihre Vorteile

- ✓ **Kompakte Gestaltung:** Geringere Höhe zum einfachen Einbau in beengten Räumen
- ✓ **Bleibt verstopfungsfrei:** Systembetrieb wird durch vollen Filter nicht beeinträchtigt
- ✓ **4 x 9.000 Gauß Magnetit- und Schlammfiltration:** Die erhöht die Effizienz von Anlagen.
- ✓ **2 Absperrhähne inklusive:** Dadurch kann der Filter leicht vom System getrennt werden.

*separat erhältlich

Leistungstarker Magnetfilter zur Entfernung von Systemverunreinigungen in Heizanlagen

Neu!
Jetzt mit Isolierung*



MAGella® MG200

Der Anlagenfilter MAGella MG 200 entfernt alle Arten von Verunreinigungen, die gewöhnlich in Heizungsanlagen auftreten. Er schützt den Kessel und hilft, den optimalen Betrieb und die Effizienz der Anlage, zu erhalten.

Zirkulierende Verunreinigungen in Heizungsanlagen können zu Verschleiß und zum vorzeitigen Defekt von Pumpen, Ventilen und Wärmeaustauschern führen. Der an der Rücklaufleitung am Kessel montierter MAGella MG 200 schützt die Anlage vor allen Arten von Verunreinigungen.

MAGella MG 200 nutzt einen einzigartigen Magnet-Kern, um eine maximale Kontaktzeit zwischen den zirkulierenden Verunreinigungen und den leistungsstarken Neodym-Eisen-Bor-Magneten zu erreichen. Der MAGella-Kern reduziert die Wasserdurchflussrate und Turbulenz innerhalb der Einheit, um das Rückhaltevermögen von Verunreinigungen zu verbessern. Er gewährleistet außerdem, dass der Filter verstopfungsfrei bleibt. Die abgeschiedenen Verunreinigungen können einfach aus der Anlage gespült werden, indem der Magnet aus seinem Bund entfernt und das Ablassventil am Unterteil des Filters geöffnet wird.

Hohe Abscheidkapazität für Verunreinigungen, geeignet für hohe Durchflussraten und Reiheneinbau mit einem um 360° drehbaren T-Stück

Ideal, wenn eine bessere Abscheidung von Verunreinigungen erforderlich ist. Schnelle und einfache Montage an Rohrleitungen in beliebiger Ausrichtung.

Flexible Reinigung

Schnelles und effektives Spülen während der Wartung oder ein einfacher Nachweis der Abscheidung.

Hergestellt nach den Standards der Automobilbranche mit robustem GFK-Gehäuse, Doppeldichtungen und hochwertigen, in der EU hergestellten Messingventilen

Mit 10 Jahren Garantie haben Sie die Gewissheit dauerhafter Qualität.

Einzigartiger MAGella-Kern mit leistungsstarker Neodym-Magnetbaugruppe

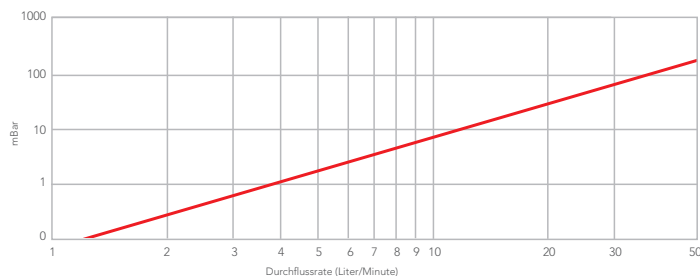
Hervorragendes Rückhaltevermögen von Verunreinigungen im Umlaufsystem. Sorgt dafür, dass der Filter nicht verstopft, und kann die Abscheidung anderer Verunreinigungsarten unterstützen.

Technische Daten

MAGella® MG200

MAGella	MG200
Art.-Nr.	MAG-100160
Anschlüsse	mit 1" IG
Abmessungen	228/88 mm (Höhe/Breite)
Feldstärke	9.000 Gauß
Max. Durchflussrate	50 l/min
Max. Temperatur	100 °C
Maximaler Betriebsdruck	3 bar
Montage	Hauptgerät nur aufrecht montieren - Durchfluss am Richtungspfeil ausrichten
Gewicht	1,6 kg (ohne Verpackung, inklusive Kugelhahn)

Druckverlustkurve MAGella® MG200



Ihre Vorteile

- ✓ **Hohe Abscheidkapazität:** Geeignet zur Verwendung bei Systemen, die größer oder stärker verschmutzt sind oder eine beträchtliche Menge an Verunreinigungen umwälzen
- ✓ **Bleibt verstopfungsfrei:** Systembetrieb wird durch vollen Filter nicht beeinträchtigt
- ✓ **4 x 9.000 Gauß Magnetit- und Schlammfiltration:** Die erhöht die Effizienz von Anlagen.
- ✓ **2 Absperrhähne inklusive:** Dadurch kann der Filter leicht vom System getrennt werden.

*separat erhältlich